

référence article : **FLX100NO2**

produit : **sac à déchets type 100 Litres**

type de sac : **traditionnel, à gueule ouverte, avec soufflets**



Conforme à la norme **NF EN 13592**

## 1 - Caractéristiques produit

	valeur nominale	tolérance
Demi périmètre	<b>820 mm</b>	0/-2,5%
Longueur utile	<b>950 mm</b>	0/-2,5%
Epaisseur	<b>20 microns</b>	0/-8 %
Poids	<b>29,60 grs</b>	0/-8 %

Lien de fermeture : oui, dans un des soufflets

Type de soudure : étoile

Matière : **PE BD Vierge type FLEXITENE**

Coloris : **NOIR**

## 2 - Conditionnement

rouleaux de : **25** sacs

palettes de : **49** cartons

cartons de : **500** sacs

dimensions cartons : **445 x 250 x 220 mm**

## 3 - Caractéristiques mécaniques

### Résistance à la rupture **NF EN ISO 527-3**

mesure de la force nécessaire à la rupture de

l'éprouvette - largeur éprouvette : 15 mm

vitesse : 500 mm / minute

	nominale
sens extrusion	<b>1,03 daN</b>
sens travers	<b>0,95 daN</b>

### Allongement à la rupture **NF EN ISO 527-3**

mesure du pourcentage d'allongement qu'il est

possible de faire subir à l'éprouvette avant

sa rupture - largeur éprouvette : 15 mm

vitesse : 500 mm / minute

	nominale
sens extrusion	<b>500 %</b>
sens travers	<b>625 %</b>

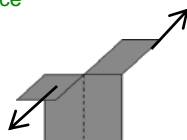
### Résistance à la déchirure **NF EN ISO 6383-1** (méthode pantalon)

mesure de la force nécessaire à la rupture

de l'éprouvette qui présente une amorce

de rupture

vitesse : 500 mm / minute



	nominale
sens extrusion	<b>0,21 daN</b>
sens travers	<b>0,29 daN</b>

### Dart Test **NF EN ISO 7765-1**

détermination de la masse nécessaire pour

percer la gaine (grammes)

hauteur de chute : 66 cm

	nominale
	<b>350 g</b>



## 4 - Caractéristiques concernant l'utilisation

### Résistance à la manutention et aux chocs :

l'essai consiste à laisser tomber un sac rempli de lests de 500g d'une hauteur de 1,20m

test **conforme** avec **36 lests** (18 kgs), aucune déchirure > **61 mm** conformément à la norme NF EN 13592

### Étanchéité du sac : **NF EN 13592**

l'essai consiste à remplir le sac avec **6 litres d'eau** et à vérifier, après 5 minutes, l'étanchéité des soudures